

OA 60-70B

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Vysoko legovaný bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom, vyvinutý pre návary odolávajúce silnému oderu.

APLIKÁCIE Opravy opotrebovaných dielov, naváranie nových dielov za účelom predĺženia životnosti, hlavne kde dochádza k extrémnemu oderu.

VLASTNOSTI Vysoko legovaný bezšvový trubičkový drôt s kovovým práškom s C-Cr-B základom, určený pre návary odolávajúce silnému oderu. Vysokú odolnosť zaručuje už v 1. vrstve, ideálne sú dve vrstvy. Ak je potrebné, tak ako prechodová vrstva sa odporúča s drôtom Ceweld OA 4370, alebo Ceweld OA MnCr. Zvárateľný bez ochranného plynu. Tvrdosť 60-70Hrc.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.21:
EN ISO	14700: T Fe16
DIN	8555: MF 10 GF - 70 G

VHODNÉ PRE Baníctvo, poľnohospodárske zariadenia, dopravné reťaze, stavebníctvo, pádla, miešačky, lopatky mixérov, cementárne, zariadenia odolávajúce treniu minerálov.

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU

C	Mn	Si	Cr	B	Mo
1.8	0.8	0.6	8.2	4.2	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Počet vrstiev	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC
				-20°C	-40°C	-60°C	
1 vrstva							60-64
2 vrstva							65-70

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre				Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.6	14-30	120-300	K-300	16	1024

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO: 14175 žiaden / M21