

AA RMo

KATEGÓRIA	FCAW- trubičkový drôt
TYP	Bezšvový trubičkový drôt s rutilovým práškom, s rýchlo tuhnúcou troskou, zvárateľný v ochrane plynov M21.
APLIKÁCIE	Výstavba lodí, oceľové konštrukcie, strojárnská výroba, zváranie potrubí.
VLASTNOSTI	Vyznačuje sa vynikajúcimi operatívnymi vlastnosťami vo všetkých polohách zvárania. Zvlášť je vhodný pre MAG - orbitálne zváranie na keramickej podložke. Vyznačuje sa nízkym rozstrekom a jednoduchým odstránením trosky. Ekonomický, veľmi výhodný pre zváranie Mo - oceľí do 500°C (932°F).

KLASIFIKÁCIA	AWS	5.29: E81T1-A1M H4 5.29M: E551T1-A1M H4
	EN ISO	17634-A: T Mo P M 1 H5 17634-B: T55 T1 1M 2M3 H5

VHODNÉ PRE	HI, HII, 17Mn4, 19Mn5, 15Mo3, 16Mo3, P235GH, P265GH, P295GH, 16Mo3 typical, A 204 Gr. A - C, St 35.8, St 45.8, StE 210.7 TM - StE 480.7 TM, P235T1/T2 - P355N, L210 - L485, StE 255 to StE 460, S255 - S460
------------	---

SCHVÁLENIE	CE
------------	----

POLOHY ZVÁRANIA	
-----------------	---

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	P	S	Mo
0.05	1.3	0.5	<0.015	<0.015	0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				RT	-40°C	-60°C	
AW	>460	550-740	>22	>47			
SR	>460	550-740	>22	>47			

AW: stav po zvarení, SR: tepelné spracovanie po zvarení 605-635°C (1121-1175°F)

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky / sud	kg / cievka / sud	kg / paleta
1.2	21-29	160-280	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21