

AA R Corten

KATEGÓRIA FCAW - trubičkový drôt

TYP Bežšový mierne legovaný trubičkový drôt s rutilovým práškom, zvárateľný v ochrane plynov CO2 a M21.

APLIKÁCIE Žeriavy, plavidlá, stavebníctvo, konštrukcie podliehajúce nepriaznivým poveternostným podmienkám.

VLASTNOSTI Vynikajúce zväracie vlastnosti vo všetkých polohách aj pri vyšších prúdoch s rýchlo tuhúcou troskou, ktorá sa ľahko odstraňuje. Zvlášť vhodný pre MAG orbitálne zváranie na keramickej podložke. Mechanické vlastnosti si udržiava aj pri -40°C. Vyznačuje sa extrémne nízkymi stratami pri roztreku. Vďaka nízkemu obsahu vodíka, menej ako 3ml/100g, si zachováva svoje vlastnosti aj pri dlhodobom skladovaní.

KLASIFIKÁCIA

AWS	5.29: E81T1M H4
	5.29M: E551-T1M H4
EN ISO	17632-A: T 46 2 ZPM1 H5

VHODNÉ PRE WTSt 37, WTSt 52, Corten A, B, C, Patinax 37, RBH 35, Acor 37, Acor 50, HSB 51, HSB 55 C, 1.8962, 1.8963, 1.8965, 1.8960, ASTM A 618

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	P	S	Ni	Cu
0.05	1.30	0.50	<0.015	<0.015	1.20	0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	>460	530-680	>22	>47			

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zväracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky / sud	kg / cievka / sud	kg / paleta
1.0	19-25	140-230	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1.2	21-29	160-280	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600
1.6	23-32	190-350	D-200 / K-300 / sud	5 / 16 / 300	1000 / 1024 / 600

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21, C1