

AA BCrMo1

KATEGÓRIA	FCAW - trubičkový drôt
TYP	Stredne legovaný trubičkový drôt s bázickým práškom vyvinutý pre zváranie v ochrane plynov CO2 a M21.
APLIKÁCIE	Parné kotly, tlakové nádoby, konštrukcie prístrojov, parné turbíny, zliavárne, potrubia.

VLASTNOSTI Popraskaniu dokonale odolný drôt s bázickou troskou a minimálnym obsahom vodíka. Ekonomicky, ideálny pre zváranie CrMo ocelí do 550°C. Zvarový kov je žiaruvzdorný s minimálnym roztrekom.

KLASIFIKÁCIA	AWS	5.29: E80T5-B2 H4 5.29 M: E550T5-B2 H4
	EN ISO	17634-A: T CrMo1 B M 3 H5

VHODNÉ PRE 13CrMo44, 13CrMo4-5, A 387 Gr. 11-12, 24CrMo5, GS 17CrMo55, GS 22CrMo54, G 17CrMo5-5, G22CrMo5-4

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	P	S	Cr	Mo
0.07	1.1	0.3	< 0.012	< 0.012	1.1	0.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				RT °C	-40°C	-60°C	
680°C/2hod.	> 480	580-700	> 20	> 80			
920°C/0.5hod.	> 320	450-550	> 26	> 100			

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	23-33	230-320	K 202	5	
1.2	23-33	230-320	K 300	15	
1.6	25-34	250-380	K 300	15	

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21