

Dur 12U

KATEGÓRIA SMAW obalená elektróda

TYP Tvrdonávarová elektróda na báze kobaltu.

APLIKÁCIE Parné ventily, rôzne rezné nástroje pre spracovanie plastov, dreva a papiera, ako aj vysoko namáhané tesnenia a kĺzne plochy, čerpadlá a rezné nástroje pracujúce pri vyšších teplotách.

VLASTNOSTI Dur 12U je vynikajúca zliatina odolná proti oderu, tepelným zmenám, vysokým teplotám a korózii. Návar možno ďalej obrábať s volfrámovými nástrojmi. Touto elektródou dosiahneme tvrdosť 49-53 HRC, pričom pri teplote 600°C dochádza k 20% zníženiu tvrdosti. Tvrdosť návaru pri izbovej teplote je 49-53 HRC. Návar má vysokú teplotnú odolnosť až do 900°C. DUR 12 ponúka nízky koeficient trenia a mimoriadnú odolnosť voči oderu. Má dokonca vyššiu odolnosť proti erózii ako nerezová oceľ 304 - skoro až 10x. Tento tvrdonávar môže byť použitý k ochrane dosadacích plôch a samozrejme pri otere kov o kov.

KLASIFIKÁCIA AWS A 5.13: R CoCr-B
EN ISO 14700: E Co3
DIN 8555: E20-UM-50-CSTZ

VHODNÉ PRE Zliatina DUR 12U dosahuje tvrdosť 46-48HRC. Je odolná proti oteru, vysokým teplotám, nárazom, naváranie armatúr. Používa sa na naváranie drtičov plastov, čerpadiel, nožov, naváranie valcov.

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU %

C	Co	Si	Cr	Ni	W	Fe
1.8	Base	1.0	29.0	<2.5	8.8	<2.5

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A5 (%)	Tvrdosť HRc		
				20°C	300°C	600°C
AW				50	46	40

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / plechovka	kg / 6 balení	kg / 1000
2.5	350	70-90			23,4
3.2	350	90-130			37,9
4.0	350	120-160			54,9

TEPLOTA PRESÚŠANIA 300°C / 2hr

POZNÁMKA V ponuke aj trubičkový drôt pre FCAW