

Dur 1U

KATEGÓRIA	SMAW obalená elektróda
TYP	Tvrdonávarová elektróda na báze kobaltu (STELIT). Odolná teplotným zmenám a je vhodná ako krycia vrstva.
APLIKÁCIE	Parné ventily, rezné čepele, výfukové ventily, čerpadlá pracujúce pri vysokých teplotách.
VLASTNOSTI	Veľmi dobré vlastnosti proti silnému oteru, erózii a korózii pri teplotách do 900°C. Táto elektróda sa môže použiť pre aplikácie vystavené vysokému treniu.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.13:R CoCr-C
	EN ISO	14700: E Co3
	DIN	8555: E 20-UM-55-CTZ

VHODNÉ PRE	53-55 HRc, zliatina stelit s vysokou odolnosťou voči abrázii, oxidácii a erózii. Obzvlášť odolná v prípade trenia kov o kov. Táto zliatina zachováva svoju tvrdosť aj pri vyšších teplotách a je žiaruvzdorná.
------------	--

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU %

C	Cr	Co	W	Si	Mn	Fe
2.3	32	rest	13	-	-	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Tvrdosť (HRc)		
				20°C	600°C	800°C
AW				54-56	42	34

AW:stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre				Balenie	
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / plechovka	kg / 6 balení	kg / 1000
2.5	350	70-90	3.0	18.0	23.4
3.2	350	90-130	3.0	18.0	37.9
4.0	350	120-160	3.0	18.0	54.9
5.0	350	140-180	3.0	18.0	86.2

POZNÁMKA Táto elektróda je k dispozícii aj vo vyhotovení so 160% účinnosťou obnovy základného materiálu.