

Dur E 60 Kb

KATEGÓRIA	Elektróda SMAW						
TYP	Elektróda pre návary na ochranu pred rázmi a abráziou.						
APLIKÁCIE	Návary proti intenzívnym rázom v kombinácii so silným abrazívnym opotrebením.						
VLASTNOSTI	Vynikajúca zliatina na ochranu proti intenzívnym rázom v kombinácii so silným abrazívnym opotrebením vrátane trenia kov na kov. Návar Ceweld Dur E 60 Kb je jednou z najuniverzálnejších zliatin v aplikáciách tvrdonávarov a je možné ju aplikovať i na austenitických mangánových oceliach. Veľmi dobrý vzhľad návaru a vynikajúce zvaracie vlastnosti pri striedavom prúde i DC+. Predohrev sa nevyžaduje.						
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.13:~E Fe3					
	EN ISO	14700: E Fe8					
	DIN	8555: E 6-UM-60-PS					
VHODNÉ PRE	nástroje pre rezanie za studena, kladivá, nakladače, lyžice, čerpadlá, tvrdonávary na austenitických mangánových oceliach, obnovovanie nožov						
CERTIFIKÁCIA	CE certifikované						
ZVÁRACIE POLOHY:							
ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %	C	Mn	Si	Cr	V	Mo	Fe
	0.50	-	2.00	9.50	1.50	1.50	ost.
MECHANICKÉ VLASTNOSTI	Tepelné spracovanie		20C		300C		500C
	AW		54-59 HRc				
	AE						300 HB
AW: stav po zvarení, AE: žíhané							
ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE	Zvaracie parametre			Balenie			
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / plechovka	kg / 6 ks balenie	kg / 1000		
2.5	350	80-120	3.00	18.00			
3.2	450	100-160	3.30	19.80			
4.0	450	160-220	3.50	21.00			
5.0	450	190-260	3.30	18.00			
TEPLOTA PRESÚŠANIA	400 °C / 1 h						
EKVIVALENTY	GMAW - MA 600 / FCAW Megafil A 760M						