

S-Sn97AG3

KATEGÓRIA Spájkovanie

TYP Spájka s 3% obsahom AG, určená pre mäkké spájkovanie. (neobsahuje kadmium)

APLIKÁCIE Používa sa v chladiarenstve, automobilovom priemysle a v elektrotechnike. Je vhodná pre použitie aj v potravinárskom priemysle, vzhľadom k absencii kadmia. Určená pre pracovné teploty do 100°C.

VLASTNOSTI Ponúka pevné spájkovacie spoje vzhľadom k výborným tečivým vlastnostiam a má veľmi dobré mechanické vlastnosti. Výborné výsledky boli dosiahnuté na nehrdzavejúcej oceli.

KLASIFIKÁCIA EN ISO 9453: S-Sn97Ag3

VHODNÉ PRE Oceľ, nehrdzavejúca oceľ, mosadz, meď, pozinkovaná oceľ, oceľ s povrchovou ochranou SN

SCHVÁLENIA CE, RoHS

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

Ag	Sn
2,7-3,5	zvyšok

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Odpor (m/Ωmm ²)	Rm at 100°C (N/mm ²)	Rm at 20°C (N/mm ²)	Hmotnosť (g/cm ³)	Prevádzková tep. (°C)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V -40°C -60°C	Rozsah tavenia (°C)
7,5	17*	27*	7,5	280-350		221-224

* Pevnosť

SPÁJKOVACIE PARAMETRE / BALENIE

Priemer D (mm)	Balenie kg / cievka	Typ tavenia	Optimálne spájkovanie mm
1,6	0,25 / 1,0 / 5,0	plameň / indukcia / predohrev	0.10 - 0.30 mm
2.4	0,25 / 1,0 / 5,0	plameň / indukcia / predohrev	0.10 - 0.30 mm
3.2	0,25 / 1,0 / 5,0	plameň / indukcia / predohrev	0.10 - 0.30 mm

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

INĚ FORMY DODANIA krúžky na mieru