

L-Ag34Sn

KATEGÓRIA

Spájkovanie

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.8: no standard
 EN ISO 17672: AG 134
 DIN: W.Nr. 2.5157
 DIN 8513: L-Ag34Sn

VHODNÉ PRE

Spájkovanie: oceľ, meď, zliatiny medi, nerez, nikel, zliatiny niklu, vhodné pre heterogénne spoje medzi týmito kovmi.

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

| Ag | Cu | Zn | Sn | Si |
|----|----|------|-----|------|
| 34 | 36 | 27.5 | 2.5 | 0.15 |

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Tepelné spracovanie | R _{p0,2} (N/mm ²) | R _m (N/mm ²) | A ₅ (%) | A ₅ g/cm ³ | Prevádzková teplota (J) ISO-V -40°C | Prevádzková teplota °C | Rozsah tavenia °C |
|---------------------|---|--|-----------------------|-------------------------------------|--|---------------------------|----------------------|
| Pri spájkovaní | | 360-480 | 12 | 9 | | 710 | 630-730 |