

L-Ag30Sn

KATEGÓRIA Spájkovanie

TYP Strieborná spájkovacia zliatina s obsahom kadmia.

APLIKÁCIE Spájanie, udžba a opravy ťažko namáhaných spojov. Vyznačuje sa vynikajúcou pevnosťou. Prítomnosť cínu vylepšuje jej spájkovacie vlastnosti čo umožňuje aj kvalita tavidla. Používa sa na kotly, potrubia, chladiace zariadenia. Nepoužívať pri pracovných teplotách nad 200°C .

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.8: no standard
EN ISO	3677: B Cu 36Zn Ag Sn 680-765
DIN	8513: L-Ag30Sn

VHODNÉ PRE Spájkovanie: Oceľ, meď a jej zliatiny, nehrdzavejúca oceľ, nikel a jeho zliatiny. Vhodná aj pre heterogénne spoje medzi týmito materiálmi.

ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

Ag	Cu	Zn	Sn	Iný
30	36	32	2	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	Rm (N/mm ²)	Hmotnosť (g/cm ³)	Prevádzková teplota °C	Rozsah tavenia °C
Pri spájkovaní	460	8,9	750	680-765

SPÁJKOVACIE PARAMETRE / BALENIE

Parametre zvarovania	Dĺžka (mm)	Typ plameňa	Optimálne spájkovanie (mm)	Balenie
D (mm)		Nastavenie		kg / tuba / kartón
2,0	500	neutrálne	0.05-0.13	1 / 5 / 20
3,0	500	neutrálne	0.05-0.13	1 / 5 / 20

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa

ĎALŠIE FORMY DODANIA Tavivom obalené tyčinky (F), alebo ako drôt na cievke