


Guts S/B2

KATEGÓRIA	SMAW obalená elektróda						
TYP	Špeciálne obalená elektróda , vhodná pre drážkovanie.						
APLIKÁCIE	Vhodná pre materiály s dobrou vodivosťou. Používa sa na hliník, oceľ, meď, nikel a rôzne liatiny. Vďaka svojej vysokej teplotnej rozpínavosti, sa používa aj na ťažko dostupných miestach. Tiež je vhodná pre materiály, ktoré nemôžeme deliť plameňom, napríklad nerezové ocele.						
VLASTNOSTI	Zrážanie hrán: Môže sa používať na vysoko výkonných zariadeniach a odporúča sa drážkovať pri uhle 15°, kedy sa dosahujú najlepšie výsledky. Vyššiu efektivitu drážkovania dosiahneme tým, že elektródu povedieme vždy v jednom smere. Má nevodivý povlak a vynikajúcu použiteľnosť v ťažko dostupných miestach.						
KLASIFIKÁCIA	AWS	no standard					
	EN ISO	no standard					
	DIN	no standard					
VHODNÉ PRE	Drážkovanie, vypaľovanie otvorov, odstraňovanie starých zvarov, zrážanie hrán, rezanie materiálov.						
SCHVÁLENIA	CE						
POLOHY ZVÁRANIA							
ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU %							
C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo		
-	-	-	-	-	-		
MECHANICKÉ VLASTNOSTI							
Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A5 (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
	-						
ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE							
Zváracie parametre			Balenie				
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / plechovka	kg / 1000			
2.5	350	90-130	2				
3.2	350	160-200	2	28.2			
4.0	350	200-280	2.2	52.5			
5.0	350	280-350	2.2	106.1			
TEPLOTA PRESÚŠANIA	Nepožaduje sa						