

E CuMnAlNi

KATEGÓRIA	SMAW obalená elektróda																																								
TYP	Mangánovo-hliníkova-bronzová elektróda, určená na zváranie jednosmerným prúdom (DC+). Vysoká pevnosť v ťahu a vysoké kĺzne vlastnosti.																																								
APLIKÁCIE	Elektróda CuMnAlNi, je určená pre zváranie a naváranie takmer všetkých bronzových zliatin, ale môže byť použitá aj na liatiny a na väčšinu ocelí. Vzhľadom k vysokej pevnosti v ťahu a veľmi dobrým kĺznym vlastnostiam, sa často používa na povrchovú úpravu hriadeľov, lodných vrtulí, ložísk, ...																																								
VLASTNOSTI	Výnimočná odolnosť proti korózii a to najmä v slanom prostredí alebo pri iných chemických vplyvoch. Taktiež má ľahko odstraniteľnú trosku a môže sa zvärať iba jednosmerným prúdom (DC+)																																								
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.6: E CuMnNiAl																																							
	EN ISO	1071: CuAlMn 2 B2																																							
	DIN: W.Nr.	2.1368																																							
	DIN	1736: E 31-UM-200-CN																																							
VHODNÉ PRE	zváranie mosadze, bronzu, ocelí, naváranie hriadeľov, ventilov a pri opravách čerpadiel, UNS : C62300 - C63000, DIN : CuAl10Fe3Mn2 - CuAl10Ni5Fe4 - G-CuAl10Fe, Mat n° : 2.0936 - 2.0966 - 2.0940! Cunial.																																								
POLOHY ZVÁRANIA																																									
ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVÁROVÉHO KOVU %	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Cu</th> <th>Mn</th> <th>Si</th> <th>Al</th> <th>Ni</th> <th>Mo</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Rem</td> <td>12-13</td> <td>0,4</td> <td>7-9</td> <td>2-3</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>					Cu	Mn	Si	Al	Ni	Mo	Rem	12-13	0,4	7-9	2-3																									
Cu	Mn	Si	Al	Ni	Mo																																				
Rem	12-13	0,4	7-9	2-3																																					
MECHANICKÉ VLASTNOSTI	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Tepelné spracovanie</th> <th rowspan="2">R_{p0,2} (N/mm²)</th> <th rowspan="2">R_m (N/mm²)</th> <th rowspan="2">A₅ (%)</th> <th colspan="3">Rázová húževnatosť (J)</th> <th rowspan="2">Tvrdosť HB</th> </tr> <tr> <th>-20°C</th> <th>ISO-V -40°C</th> <th>-60°C</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>AW</td> <td></td> <td>640-735</td> <td>< 20</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td>220</td> </tr> </tbody> </table>					Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J)			Tvrdosť HB	-20°C	ISO-V -40°C	-60°C	AW		640-735	< 20				220																	
Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J)						Tvrdosť HB																															
				-20°C	ISO-V -40°C	-60°C																																			
AW		640-735	< 20				220																																		
AW: stav po zvarení																																									
ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Zváracie parametre</th> <th colspan="3">Balenie</th> </tr> <tr> <th>D (mm)</th> <th>Dĺžka (mm)</th> <th>Prúd (A)</th> <th>kg / balenie</th> <th>kg / 6 balenie</th> <th>kg / 1000</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2.5</td> <td>350</td> <td>55-80</td> <td></td> <td></td> <td>15.8</td> </tr> <tr> <td>3.2</td> <td>350</td> <td>80-120</td> <td></td> <td></td> <td>31.9</td> </tr> <tr> <td>4.0</td> <td>350</td> <td>120-160</td> <td></td> <td></td> <td>47.7</td> </tr> <tr> <td>5.0</td> <td>350</td> <td>150-190</td> <td></td> <td></td> <td>85.7</td> </tr> </tbody> </table>					Zváracie parametre			Balenie			D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / balenie	kg / 6 balenie	kg / 1000	2.5	350	55-80			15.8	3.2	350	80-120			31.9	4.0	350	120-160			47.7	5.0	350	150-190			85.7
Zváracie parametre			Balenie																																						
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / balenie	kg / 6 balenie	kg / 1000																																				
2.5	350	55-80			15.8																																				
3.2	350	80-120			31.9																																				
4.0	350	120-160			47.7																																				
5.0	350	150-190			85.7																																				
TEPLOTA PRESÚŠANIA	300C / 2hr																																								
EKVIVALENT	GMAW- CuMn13Al7Ni2																																								