

SA 309L

KATEGÓRIA SAW-drôt pre zváranie pod tavivom

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.9: ER 309L
EN ISO	14343-A: S 23 12 L
DIN: W.Nr.	1.4332

VHODNÉ PRE Prechodové vrstvy pred naváraním, prechodové vrstvy pri zváraní rozdielnych ocelí, ťažko zvárateľných materiálov ako napríklad: 42CrMo4, C45, 42MnV7, nástrojové ocele.