

SA 308L

KATEGÓRIA SAW - drôt pre zváranie pod tavivom

TYP Plný nehrdzavejúci drôt, vyvinutý pre zváranie pod tavivom.

APLIKÁCIE Kotly, poľnohospodárske zariadenia, skladovacie nádrže na kvapaliny, potravinárske stroje, nábytkársky priemysel.

VLASTNOSTI 308L sa vyznačuje všeobecne vysokou odolnosťou voči korózií a to najmä medzikryštalickej, čo zaručuje nízky obsah uhlíka. Najlepšie výsledky dosahujeme v kombinácií s tavivom FL 8111.

KLASIFIKÁCIA
 AWS A 5.9: ER 308L
 EN ISO 14343-A: S 19 9 L
 DIN: W.Nr. 1.4316

VHODNÉ PRE
 W.Nr.: 1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.4311, 1.4546, 1.4312, 1.4300, 1.4312, 1.4371, 1.4541, 1.4543,
 . 1.4550, 1.4452
 DIN X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP), X6CrNiTi 18 10 (TP), X6CrNiNb 18 10 (TP), X2CrNiN 18 10 (TP),
 . X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP),
 AISI 202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN
 . ASTM A320 tazsah B8C/D, 302

SCHVÁLENIE CE

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
<0,03	1,7	0,4	18-20	9-10	<0,30

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Rázová húževnatosť (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-196°C	
AW	>350	570	35	~120		>50	

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1,6			K-300 / K-415	15 / 25	
2,0			K-415	25	
2,4			K-415	25	
3,2			K-415	25	
4,0			K-415	25	

TEPLOTA PRESÚŠANIA nevyžaduje sa