

CuNi30Mn

KATEGÓRIA	SMAW obalená elektróda	
TYP	Elektróda na báze medi a niklu (SMAW)	
APLIKÁCIE	Tvárne alebo liate zliatiny medi a niklu, aplikácie v lodiarskom priemysle, odsoľovacie zariadenia.	
VLASTNOSTI	Vynikajúca odolnosť proti korózii v morskej vode. Vhodná pre zváranie monel 400, nikel 200 alebo ďalších zliatin medi a niklu. Malé priemery môžu byť použité vo všetkých polohách.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.6: E CuNi (UNS W 60715)
	EN ISO	E Cu 7158 (CuNi30)
	DIN: W.Nr.	2.0838

VHODNÉ PRE Tvárne a liate zliatiny 70-30, 80-20 a 90-10 zliatiny medi a niklu, monel 400, nikel 200.

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVÁROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Ni+Co	Fe	Cu	Ti	P	S
<0.05	1.0-2.5	<0.5	>29	0.4-0.75	Rem	<0.5	<0.020	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	Pevnosť v ťahu		A5 4D (%)	Rázová huževnatosť (J)			Tvrdosť HRc / HV
	psi	MPa		-20°C	ISO-V -40°C	-60°C	
AW	>50,000	>345	>30				

AW: stav po zváraní

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

Zváracie parametre			Balenie		
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A) (DC+)	kg / balenie	kg / 6 balenie	kg / 1000
2.4	305	60-85			
3.2	356	70-120			
4.0	356	100-145			
4.8	356	130-190			