

E NiTi 3

KATEGÓRIA	SMAW obalená elektróda
TYP	Niklová elektróda určená pre polaritu DC +.
APLIKÁCIE	NiTi3 je určená pre zváranie a naváranie nikel 200 a nikel 201. Tiež je vhodná pre povrchovú úpravu ocele. Používa sa na spájanie niklu a nerezových ocelí, zliatín medi a niklu, Monel zliatiny. Rovnako sa používa na zváranie Monel zliatiny a medeno-niklovej k uhlíkovej oceli a medeno-niklovej zliatiny k Inconelu.

VLASTNOSTI	Reakcia titánu s uhlíkom udržiava nízku hladinu voľného uhlíka, umožňuje tak použitie prídavného materiálu s titánom. Zvarový kov má dobrú odolnosť voči korózii a zásaditým roztokom.
------------	--

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.11: E Ni-1
	EN ISO	14172: E Ni 2061
	DIN: W.Nr.	2.4156
	DIN	1736: EL-NiTi3

VHODNÉ PRE	Čistý nikel, meď s nelegovanou alebo nehrdzavejúcou oceľou, zliatiny niklu 200, nikel 201, Monel podľa UNS Nr. : N 02200 - N 02201. DIN 17 742: Ni 99.6 ; Ni 99.2 ; LC-Ni99.6 ; LC-Ni99, Mat n° : 2.4060 - 2.4061 - 2.4066- 2.4068
------------	--

POLOHY ZVÁRANIA



ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVAROVÉHO KOVU V %

C	Mn	Si	S	P	Ti	Fe	Al	Cu	Ni a
< 0.10	< 0.75	< 1.25	< 0.02	< 0.03	1.0-4.0	< 0.75	< 1.0	< 0.25	> 92.0

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné spracovanie	Pevnosť v ťahu		Vrúbobá húževnatosť (%)	Rázová húževnatosť(J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
	(PSI)	(MPA)		+20°C	+40°C	+60°C	
AW	60.000	414	20	120			

AW: stav po zvarení

ZVÁRACIE PARAMETRE / BALENIE

D (mm)	Zváracie parametre			Balenie		
	Dĺžka(mm)	Prúd (A)	kg / plechovka	kg / 6 balení	kg / 1000	
2.4	305	65-85				
3.2	356	90-125				
4.0	356	125-170				