

## E NiCrCo 617

**KATEGÓRIA** SMAW obalená elektróda

**TYP** Niklová elektróda s odolnosťou voči vysokým teplotám, vyznačujúca sa vysokou pevnosťou.

**APLIKÁCIE** NiCrCo 617 je obalená elektróda, ktorá sa používa pre zváranie Ni-Cr-Co-Mo zliatín (UNS Number N06617). Táto elektróda môže byť použitá pri zváraní krycej vrstvy zliatín s podobným zložením. Zváraný kov poskytuje optimálnu pevnosť a odolnosť voči oxidácii pri teplotách 815-1150°C a to najmä pri zváraní základných kovov niklu, železa a chrómu.

**VLASTNOSTI** Elektróda sa vyznačuje veľmi dobrými mechanickými vlastnosťami v kombinácii s odolnosťou voči vysokým teplotám. Odporúča sa zvärať pri polarizácii DC+.

**KLASIFIKÁCIA**

|            |                      |
|------------|----------------------|
| AWS        | A 5.11: E NiCrCoMo-1 |
| EN ISO     | 14172: E Ni 6617     |
| DIN: W.Nr. | 2.4628               |
| DIN        | 1736: EL-NiMo15Cr    |

**VHODNÉ PRE** Inconel zliatiny 600 and 601, Incoloy zliatiny 800 HT and 802 and liata zliatina ako HK-40, HP and HP-45 Modified. UNS Number N06617, 2.4663, 1.4958, 1.4959, NiCr21Co12Mo, X5NiCrAlTi 31 20, X8NiCrAlTi 32 21, zliatina 617, N08810, N08811.

**SCHVÁLENIE** CE

**POLOHY ZVÁRANIA**

### ZÁKLADNÉ ZLOŽENIE ZVÁROVÉHO KOVU %

| C         | Mn        | Fe    | S       | Ni  | Si     | Cu     | Cr        | Nb+Ta | Mo       | Co       | P      | iné    |
|-----------|-----------|-------|---------|-----|--------|--------|-----------|-------|----------|----------|--------|--------|
| 0.05-0.15 | 0.30-2.50 | < 5.0 | < 0.015 | bal | < 0.75 | < 0.50 | 21.0-26.0 | < 1.0 | 8.0-10.0 | 9.0-15.0 | < 0.03 | < 0.50 |

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Tepelné spracovanie | Pevnosť v ťahu |       | Medza klzu |       | Ťažnosť | Rázová húževnatosť |
|---------------------|----------------|-------|------------|-------|---------|--------------------|
| AW                  | (PSI)          | (MPA) | (PSI)      | (MPA) | (%)     | (ft.lbs)           |
| AW                  | 110            | 760   | 87         | 600   | 26      | 60                 |

AW: stav po zvárení

### ZVÁRACIE PARAMETRE/ BALENIE

| D (mm) | Zváracie parametre |          |                | Balenie       |           |  |
|--------|--------------------|----------|----------------|---------------|-----------|--|
|        | Dĺžka (mm)         | Prúd (A) | kg / plechovka | kg / 6 balení | kg / 1000 |  |
| 2.4    | 229                | 40-60    |                |               |           |  |
| 3.2    | 356                | 75-100   |                |               |           |  |
| 4.0    | 356                | 90-130   |                |               |           |  |