

KATEGÓRIA SAW Zváranie pod tavivom

TYP Bezšvový Medený Drôt Typu 11

APLIKÁCIE Tieto ocele sa používajú pre aplikácie s odolnosťou proti tečeniu až do ~550 °C.

VLASTNOSTI SACW CrMo1 je trubičkový drôt pre vysokoteplotné feritické 1,25% Cr-0,5% Mo ocele, odolné voči tečeniu, t. j. P11/P12 typický pre tavivo FL 155 alebo FL 160

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.23: EB2
	EN ISO	24598-A: S T CrMo1
	F-nr	6
	FM	4

VHODNÉ PRE Typ 1Cr 0,5Mo, ISO 15608: ~ 5.1
1.7335, 1.7262, 1.7728, 1.7218, 1.7225, 1.7258, 1.7354, 1.7357,
13CrMo4-5, 15CrMo5, 16CrMoV4, 25CrMo4, 42CrMo4, 24CrMo5, G22CrMo5-4, G17CrMo5-5
ASTM A 182 Tr. F12; A 193 Tr. B7; A 213 Tr. T12; A 217 Tr. WC6; A 234 Tr. WP11; A335 Tr. P11, P12; A 336 Tr. F11, F12; A 426 Tr. CP12

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo
0.1	0.2	0.8	0.015	0.015	1.2	0.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R P0,2	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V	
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	RT	-20°C
675°C- 705°C /1h	470	570	22	100	50

PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175