

KATEGÓRIA SAW Zváranie pod tavivom

TYP Vysoko základný tavený drôt na zváranie pod tavivom

APLIKÁCIE Je zvlášť vhodný na použitie pri stavbe lodí a výrobe potrubí.

VLASTNOSTI SACW460-1W je trubičkový drôt s mikrolegovanými prvkami, ktorý umožňuje zváranie jednej strany jednou vrstvou a vrstvou s protíhrou vrstvou s veľmi dobrými indikátormi kvality. Možnosti 2-3W sú k dispozícii aj v kombinácii s pevným drôtom

KLASIFIKÁCIA AWS A 5.23: F8A6-ECG  
EN ISO 14171-A: S 46 4 FB T3

VHODNÉ PRE S355ML-S460ML, S460Q, S460QL, P355GH, P355N-P460N, P355NL2-P460NL2, P355M-P460M, P355ML2-P460ML2, P355Q-P460Q Lodiarske triedy A-E, AH40-FH40

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S
0.03	0.6	1.8	0.02	0.02

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R PO,2 MPa	Rm MPa	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V	
				-20°C	-40°C
Po zváraní /	470	560	22	100	80

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175