

CuSn 6

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

Typ Zliatina cínového bronzu s minimálnym obsahom cínu 6% pre takmer všetky zvaracie postupy.

VLASTNOSTI

Veľmi dobrá deoxidácia. Povrchové úpravy a spájanie medi a zliatin CuSn.
Široko používaný pri spájkovaní v peci.

- Vysoko kvalitný legovaný medený drôt)
- Odolné usadeniny bez pórov a dobrá elektrická vodivosť
- Vynikajúca odolnosť proti korózii

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.7: ER CuSn-A
EN ISO	24373: Cu 5180A-CuSn6P
DIN: W.Nr.	2.1022
DIN	1733: SG-CuSn6

VHODNÉ PRE

Zliatina cínového bronzu s minimálnym obsahom cínu 6% pre takmer všetky zvaracie postupy. Veľmi dobrá deoxidácia. Naváranie a spájanie medi a zliatin CuSn. Je široko používaný pri spájkovaní v peci.

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

Cu	Sn	Si	P	Iné
rem	6.3	-	0.20	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	Predĺženie (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C	Tvrdosť HB
				+20°C	-40°C		
AW		260	20	32		910-1040	80

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8	25-26	80-140	KD-300	15	1080
1.0	26-27	130-200	KD-300	15	1080
1.2	27-28	185-245	KD-300	15	1080
1.6	28-30	250-400	KD-300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, I3 Ar/He (70-30)