

CuSn Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty					
TYP	Medený zvärací drôt legovaný Sn na Tig zváranie					
APLIKÁCIE	Kotly a rúry z medi alebo zliatin medi, spájkovanie v peci atď.					
VLASTNOSTI	<ul style="list-style-type: none"> Vysoko kvalitný legovaný medený drôt Zvuk, usadeniny bez pórov a dobrá elektrická vodivosť Vynikajúca odolnosť proti korózii 					
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.7: ER Cu				
	EN ISO	24373:				
	DIN: W.Nr.	2.1006				
	DIN	1733: SG-CuSn				
VHODNÉ PRE	Bronzová zliatina s minimálnym obsahom cínu 0,8 pre takmer všetky zväracie postupy. Veľmi dobrá dezoxidácia. Naváranie a spájanie medi a zliatin medi. Je široko používaný pri spájkovaní v peci.					
ZVÁRACIE POZÍCIE:						
ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%						
	Cu	Mn	Si	Sn	Iné	
	rem	0.3	0.3	0.8	-	
MECHANICKÉ VLASTNOSTI						
Tepelné Spracovanie	RP _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V -20°C -40°C	Rozsah topenia °C	Tvrdosť HB
AW		220			910-1040	60
AW: po zváraní						
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE						
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE			
D (mm)	Prúd (A) (DC-)		jednotné (kg)	master (kg)		
1.6 x 1000	70-150		5	25		
2.0 x 1000	100-200		5	25		
2.4 x 1000	150-200		5	25		
3.2 x 1000	230-400		5	25		
4.0 x 1000	350-500		5	25		
TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA	Nevyžaduje sa					
PLYN PODĽA EN ISO 14175:	I1					