

CuSn

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Medený zvárací drôt legovaný Sn pre MIG a TIG zváranie

APLIKÁCIE Kotly a rúry vyrobené z medi alebo zliatin medi, spájkovanie pecí atď..

VLASTNOSTI

- Vysoko kvalitný legovaný medený drôt
- Zvuk, usadeniny bez pórov a dobrá elektrická vodivosť
- Vynikajúca odolnosť proti korózii

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.7: ER Cu
EN ISO	24373:
DIN: W.Nr.	2.1006
DIN	1733: SG-CuSn

VHODNÉ PRE Bronzová zliatina s obsahom cínu minimálne 0,8 pre takmer všetky zváracie postupy. Veľmi dobrá deoxidácia. Naváranie a spájanie medi a zliatin medi. Je široko používaný pri spájkovaní v peci.

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

Cu	Mn	Si	Sn	Iné
rem	0.3	0.3	0.8	-

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP _{0,2} (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Rozsah topenia °C	Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C		
AW		220				910-1040	60

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka / Bubon	kg / paleta
0.8	25-26	80-140	D-200 / KD-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1080
1.0	26-27	130-200	D-200 / KD-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1080
1.2	27-28	185-245	D-200 / KD-300 / Bubon	5 / 15 / 250	1080
1.6	28-30	250-400	KD-300 / Bubon	15 / 250	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1, I3 Ar/He (70-30)