

## CuSi 3

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW Pevné Drôty

**TYP** Medeno-kremíkový zvärací drôt na Mig spájkovanie / Tig zváranie

**APLIKÁCIE** Zváranie tenkých plechov a / alebo pozinkovaných plechov v automobilovom priemysle, ako aj na naváranie zliatin CuMn, CuSiMn a CuZn. Je vhodný na naváranie liatinových, nelegovaných a nízko legovaných ocelí. Príklady: automobilový priemysel, umelecké diela, naváranie na ocele, liatiny a zliatiny medi atď.

- VLASTNOSTI**
- Vysoko kvalitný legovaný medený drôt pre proces Mig (aj Mig spájkovanie)
  - Zvarový kov je meď-kremíkový bronz
  - Odolné, neporézne usadeniny na železných a neželezných základných materiáloch
  - Vynikajúca odolnosť proti korózii-najlepšie sa hodí na pulzné zváranie!

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.7: ER CuSi-A
EN ISO	24373: Cu 6560
DIN: W.Nr.	2.1461
DIN	1733: SG-CuSi3

**VHODNÉ PRE** Zváranie tenkých oceľových plechov a / alebo pozinkovaných plechov v automobilovom priemysle, ako aj na naváranie zliatin CuMn, CuSiMn a CuZn. Je vhodný na naváranie liatinových, nelegovaných a nízko legovaných ocelí.

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



Cu	Mn	Si	Iné
bal	0.75-0.95	2.80-2.95	<0.50

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	350						80

AW: po zváraní

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / Cievky /Bubny	kg / paleta
0.8	21-23	130-150	D-200 / K-300 / D-300	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1.0	23-25	145-185	D-200 / K-300 / D-300	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000
1.2	26-28	195-215	D-200 / K-300 / D-300	5 / 15 / 250	1000 / 1080 / 1000

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** I, Ar/He (70-30)