

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Tig plniaci kov na báze medi legovaný striebrom

APLIKÁCIE Elektrické kontakty, káble, spájanie zliatin medi, prestavba medených komponentov, inštalácie vyrobené z medených rúrok atď.

VLASTNOSTI Zliatina medi legovaná striebrom-s mierne vyšším percentom fosforu, vhodná na zváranie TIG, ľahká manipulácia, vysoká ťažnosť švového kovu. Vysoko kvalitný zliatinový medený drôt. Švový kov je zliatina medi a striebra. Zvuk, usadeniny bez pórov a vysoká elektrická vodivosť. Vynikajúca odolnosť proti korózii

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.7: ERCu
EN ISO	24373: Cu 1897 / CuAg1
F-nr	31
W.Nr.	2.1211

VHODNÉ PRE Prestavba a obnova elektrických kontaktov.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

Si	Mn	P	Fe	Cu	Sn	Al	Ni+Co
0.05	0.1	0.03	0.03	99.8	0.8	0.005	0.2

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
	PO,2			
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	RT
Po Zváraní /	200		30	75

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE (KG)	BALENIE (KG)
D (MM)	PRÚD (A) (DC-)	JEDNOTNÉ	MASTER
1,6 X 1000	80-130	5	25
2.0 X 1000	120-180	5	25
3.0 X 1000	200-330	5	25
4.0 X 1000	230-420	5	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1