

## ER Ti-5

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW Pevné Drôty

**TYP** Pevný zvarací drôt na báze titánu (Trieda 5) s extrémne vysokou pevnosťou.

**APLIKÁCIE** Letectvo, námorné, chemické závody, technologické zariadenia, energetika, výroba ropy a plynu, medicína a šport.

**VLASTNOSTI** Vynikajúca zvárateľnosť a môže byť tepelne spracovaný na vyššiu pevnosť alebo nárazovú pevnosť. Trieda 5 sa používa v leteckých komponentoch, ako sú podvozok, nosníky krídel a lopatky kompresora. Jeho odolnosť proti korózii je všeobecne porovnateľná s Triedou 2 a často sa používa v korózných službách, kde sa vyžaduje vyššia pevnosť, najmä v hriadeľoch, vysokopevnostných skrutkách a klinoch.  
Naváraná vrstva je tvárna a má vynikajúcu odolnosť proti korózii v oxidačnom prostredí. Jedinečná kombinácia mechanickej pevnosti a odolnosti proti korózii robí z tejto zliatiny preferovanú voľbu v mnohých aplikáciách na prevenciu alebo riešenie problémov. Drôt sa čistí špeciálnym spôsobom, aby sa získal tvárny zvar bez pórovitosti.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.16: ER Ti 5
EN ISO	24034: STi-6402c
DIN: W.Nr.	3.7165
DIN	1737:

**VHODNÉ PRE** Titán Triedy 5, UNS R56400, AMS 4954

**SCHVÁLENIA** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**

**ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU %**

C	O	N	H	Fe	Al	V
<0.05	0.12-0.20	<0.03	<0.015	<0.22	5.5-6.7	3.5-4.5

**VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
	>890	>810					

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE
D (mm)	Dĺžka (mm)	Prúd (A)	kg / tuba
1.6	1000		5
2.4	1000		5
3.2	1000		5

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**POZNÁMKA** K dispozícii aj ako cievkový drôt :0.8 mm, 1.0 mm and 1.2 mm (D-100 / D-200 / D-300)