

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný titánový zvärací drôt Triedy 1 (najčistejšia trieda)

APLIKÁCIE CEWELD ERTi-1 Trieda 1 je najnižšej pevnosti nelegovaná (alebo komerčne čistá-CP) trieda. Trieda 1 sa používa v aplikáciách, kde je prvoradá ťažnosť, ako sú výbušné obklady, voľné obloženia, rozšírené kovy a aplikácie hlbokého ťahania. Používa sa tiež v elektrolytických aplikáciách, ako sú potiahnuté anódové podklady na výrobu chlóru a chlorečnanu sodného.

VLASTNOSTI Naváraná vrstva je tvárna a má vynikajúcu odolnosť proti korózii v oxidačnom prostredí. Čistota a odolnosť proti korózii robia zo zliatiny preferovanú voľbu v mnohých aplikáciách na prevenciu alebo riešenie problémov. Drôt sa čistí špeciálnym spôsobom, aby sa získal tvárny zvar bez pórovitosti.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.16: ERTi-1
EN ISO	24034: S Ti 0100 / Ti99,8
F-nr	51

VHODNÉ PRE ER Ti-1 je najčistejšia trieda a je vhodná na zváranie titánu triedy 1, 2, 3 a 4. S obmedzením, že mechanické vlastnosti sú podstatne menšie ako mechanické vlastnosti 2., 3. a 4. triedy. Naváraná vrstva je tvárna a má vynikajúcu odolnosť proti korózii v oxidačnom prostredí. Táto zliatina nachádza svoje uplatnenie v chemickom priemysle a má vynikajúcu zvárateľnosť.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	H	N	O	Fe
0.02	0.003	0.01	0.03	0.02

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5
	P0,2		
Spracovanie	MPa	MPa	(%)
Po Zváraní /	250	320	24

**PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PRÚD (A)	WELDING PARAMETERS	BALENIE
D (MM)	DĹŽKA (MM)			KG / TUBY
1.2	1000			2.5
1.6	1000			2.5
2.0	1000			2.5
2.4	1000			2.5

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1