

KATEGÓRIA GMAW Pevné Drôty

TYP Čistý hliníkový výplňový kov na Mig zváranie

APLIKÁCIE Hliníkový drôt na zváranie hlavne čistého hliníka (maximálne 0,5% legovaných prvkov). Aplikácie v chémii, elektronike, stavebníctve a potravinárskom priemysle.

VLASTNOSTI Tento čistý hliníkový výplňový kov poskytuje vynikajúcu zvárateľnosť pri správnom čistení pred zváraním. Ťažké časti a hrubšie dosky by mali byť pred zváraním predhriate (150°C).

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.10: ER1070
EN ISO	18273: S Al 1070 (Al99,7)
F-nr	21

VHODNÉ PRE Al99,0 Al.99,5 Al.99,7 E-Al., 99,5, 3.0205, 3.0255, 3.0275, 3.0257, EN AW 1200, EN AW 1050A, EN AW 1070A, EN AW 1350

SCHVÁLENIA CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

Si	Mn	Ti	Fe	Cu	Zn	Al
0.18	0.02	0.01	0.1	0.01	0.01	99.8

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5
	P0,2		
Spracovanie	MPa	MPa	(%)
Po Zváraní /	40	70	30

PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA / BUBON	KG / PALETA
1.0	15-26	90-210	D-100 / D-200 / K-300 / DRUM	0.5 / 2.0 / 7.0 / 80	
1.2	20-29	140-260	D-100 / D-200 / K-300 / DRUM	0.5 / 2.0 / 7.0 / 80	
1.6	25-30	190-350	D-200 / K-300 / DRUM	2.0 / 7.0 / 80	

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1, I3