

KATEGÓRIA

GTAW Pevné Drôty

TYP

99,0 % čistý hliníkový výplňový kov na Tig zváranie

APLIKÁCIE

Hliníkový drôt na zváranie prevažne čistého hliníka (maximálne 0,95% legovaných prvkov). Aplikácie v chémii, elektronike, stavebníctve a potravinárstve.

VLASTNOSTI

Tento 99,0% čistý hliníkový výplňový kov má vynikajúcu zvárateľnosť a je najodolnejší v rade 1000 čistých hliníkových tried. Ťažké časti a hrubšie dosky by mali byť pred zváraním predhriate (150°C). Zároveň si zachováva výhody relatívne ľahkej zliatiny (v porovnaní s inými sériami), ako je vysoká elektrická vodivosť, tepelná vodivosť, odolnosť proti korózii a opracovateľnosť. Môže sa posilniť spracovaním za studena, ale nie tepelným spracovaním.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.10: ER1100
EN ISO	18273: S Al 1100 (Al99,0Cu)
F-nr	21

VHODNÉ PRE

Al99,0 Al.99,5 Al.99,7 E-Al., 99,5, 3.0205, 3.0255, 3.0275, 3.0257, EN AW 1200, EN AW 1050A, EN AW 1070A, EN AW 1350, 1060, 1070, 1080, and 3003.

SCHVÁLENIA

CE

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

Mn	Cu	Al	Si+Fe
0.03	0.1	99.5	0.75

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5
Spracovanie	P0,2	MPa	(%)
Po zváraní /	52	93	30

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1, I3