

410

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvarací drôt z nehrdzavejúcej ocele

APLIKÁCIE Povlak z uhlíkovej a nízko legovanej ocele pre odolnosť proti korózii, erózii alebo oderu. 410 má vyššiu tvrdosť a používa sa vo ventilových sedlách na dosiahnutie lepšej odolnosti proti oderu. Na dosiahnutie dostatočnej ťažnosti je zvyčajne potrebné predhrievanie a tepelné spracovanie po zváraní.

VLASTNOSTI 410 je tepelne spracovateľná martenzitická nehrdzavejúca oceľ. Má nominálne zloženie zvarového kovu s 12% chrómu. Tieto zvarové usadeniny sa vytvrdzujú na vzduchu a po zváraní sa zvyčajne tepelne upravujú.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.9: ER 410
EN ISO	14343-A: G Z 13
DIN: W.Nr.	1.4009
DIN	8556: SG-X 8 Cr 14

VHODNÉ PRE Na zváranie alebo opravu 12% Cr vzduchom kalených nerezových ocelí podobných typov 410, 416, 420, 431 a liatiny C-15, W.Nr.: 1.4008, 1.4000, 1.4006, X8Cr14, X6Cr13, X10Cr13 a liate ocele.

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

HMOTNOSŤ ZVARU, % (TYPICKÁ)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
< 0,12	< 0,60	< 0,50	12-13,5	< 0,60	< 0,75	< 0,40

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW							35 HRc
PWHT 680C/8h	>450	>650	>15				180 HB 30

PWHT: Tepelné spracovanie po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / 6bal	kg / paleta
1,0			K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1,2			K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1,6			K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000

PLYN PODĽA ISO 14175: M12, M13