

KATEGÓRIA GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvárací drôt pre naváranie

APLIKÁCIE MA 6500 Tig je určený na naváranie a / alebo naváranie vrstiev proti silnému nárazu v kombinácii s oderom pre použitie s čistým argónom

VLASTNOSTI V prvej vrstve má takmer plnú tvrdosť a je možné ho nanášať bez rizika prasknutia. Niekoľko vrstiev alebo viacvrstvových vrstiev je možné pred naváraním a pomôže zvýšiť tvrdosť (odolnosť proti opotrebovaniu) nanesej vrstvy.

KLASIFIKÁCIA

| | |
|--------|---------------------|
| EN ISO | 14700: S Fe3 |
| DIN | 8555: TIG 6-GZ-50-T |
| F-nr | 71 |

VHODNÉ PRE MA 6500 Tig je pevná zváracia tyč pre prestavbu dielov s tvrdosťou do 55 HRc

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPIKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

| C | Mn | Cr | Ni | Mo | V |
|-----|-----|----|-----|-----|---|
| 0.4 | 0.5 | 10 | 0.1 | 1.6 | 1 |

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

| Tepelné | R P0,2 | Rm | A5 | Tvrdosť |
|--------------|-----------|-----|-----|------------|
| Spracovanie | MPa | MPa | (%) | Rockwell C |
| Po Zváraní / | | | | Avg. 52 |

**PARAMETRE ZVÁRANIA /
BALENIE**

| PARAMETRE ZVÁRANIA | PARAMETRE ZVÁRANIA | PARAMETRE ZVÁRANIA | BALENIE | BALENIE | BALENIE |
|--------------------|--------------------|--------------------|----------------------|---------|-----------|
| D (MM) | DĹŽKA (MM) | PRÚD (A) | KG / CIEVKA / CIEVKA | KG | KG / 1000 |
| 1,2 X 1000 MM | | | 5 | | |
| 1,6 X 1000 MM | | | 5 | | |

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1