

NiCro 601

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Zliatina niklu, chrómu a hliníka pre Mig / Tig zváraciu zliatinu 601.

APLIKÁCIE Plniaci kov 601 sa používa pre náročné aplikácie, kde môže expozičná teplota prekročiť 2100°F [1150°C].

VLASTNOSTI Vynikajúca odolnosť proti korózii a oxidácii a vhodný pre aplikácie pri vystavení pôsobeniu sírovodíka alebo oxidu siričitého.

KLASIFIKÁCIA

AWS	5.14: ER NiCrFe-11 UNS: N06601
EN ISO	ISO 18274: SNI6601

VHODNÉ PRE Nominálne zloženie (hm.%) plniaceho kovu tejto klasifikácie je 61 Ni, 23 Cr, 14 Fe a 1,4 Al. Prídavný kov tejto klasifikácie sa používa na zváranie zliatin nikel-chróm-železo-hliník (ASTM B 166, B 167 a B 168 s číslom UNS N06601) medzi sebou a s inými vysokoteplotnými kompozíciami.

SCHVÁLENIA CE schválene



ZVÁRACIE POZÍCIE:

ANALÝZA PLNIACEHO KOVU % (TYPICKÉ HODNOTY)

C	Si	Mn	P	S	Al	Ni	Cr	Cu	Fe
<0.10	0.27	<1.0	<0.03	<0.015	1.0-1.7	58-63	21-25	0.10	rem

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRc / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
Po zváraní		648	42				

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
1.2	28-30	200	D-300 / K-300	13.6	979.2

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

TIG ZVÁRANIE Rovné dĺžky sú k dispozícii v tubách 1,6 - 2,4 a 3,2 mm s hmotnosťou 4.54 kg.