

## 308 L Tig

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Nerezová oceľ Tig plniaci kov pre zváranie CrNi 18/10 typov.
APLIKÁCIE	Kotly, poľnohospodárstvo, zásobníky kvapalín, potravinárske stroje a zariadenia, nábytok.
VLASTNOSTI	308L má dobrú všeobecnú odolnosť proti korózii. Zliatina má nízky obsah uhlíka, takže sa odporúča najmä tam, kde existuje riziko medzi kryštalickej korózie.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 308L
	EN ISO	14343-A: W 19 9 L
	DIN: W.Nr.	1.4316
	DIN	8556: SG X2CrNi 19 9

VHODNÉ PRE	W.Nr:	1.4306, 1.4301, 1.4541, 1.4550, 1.431	1.4300, 1.4312, 1
	.	1.4550, 1.4452	
	DIN	X2CrNi 19 11 (TP), X4CrNi 18 10 (TP),	X6CrNiNb 18 10
	.	X5CrNiNb 18 10, G-X10CrNi 18 8 (TP),	
AISI	202, 302, 304L, 304, 305, 321, 347, 304 LN		
.	ASTM A320 Trieda B8C/D, 302		

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ ZVÁRANÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
<0.03	1.0-2.5	0.3-0.65	19.5-22.0	9.0-11.0	<0.75	<0.03	<0.03

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	RP <sub>0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				20°C	-60°C	-196°C	
AW	480	630	37	170	150	75	

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE	
D (mm)	Prúd (A) DC-	jednotné	master
1.6 x 1000	50-80	5	25
2.0 x 1000	70-110	5	25
2.4 x 1000	110-180	5	25
3.2 x 1000	150-250	5	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1