

430

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvärací drôt z nehrdzavejúcej ocele pre feritické nehrdzavejúce ocele

APLIKÁCIE 17% chrómový pevný drôt na GMAW zváranie

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.9: ER 430
EN ISO	14343-A: G 17 14343-A: SS 430
DIN: W.Nr.	1.4015
DIN	8556: SG X 8 Cr 18

VHODNÉ PRE 1.4511, X3CrNb .7, 1.4512, 1.4510, 1.4526, 1.4509, 1.4016, X6Cr17, AISI, 430

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ ZVARU (TYPICKÁ)%

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Nb
0.07	0.7	0.8	17.5			

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	300	450	15				

AW: po zváraní, PWHT: Tepelné Spracovanie Po Zváraní.

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka/ bubon	kg / paleta
0.8	12-24	55-160	B-300 / bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.0	15-28	80-240	B-300 / bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.2	15-29	100-300	B-300 / bubon	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175: M11, M12, M13