

KATEGÓRIA	Zváranie Oxy-Acetylénom	
TYP	Nelegovaná tyč potiahnutá meďou na plynové zváranie.	
APLIKÁCIE	Plynové zváranie nelegovaných ocelí s minimálnou pevnosťou v ťahu 340 MPa. Používa sa hlavne na zváranie dosiek, rúrok a iných profilov s nízkou požadovanou pevnosťou.	
VLASTNOSTI	Švy sú rovnomerné a mäkké, obrábanie je veľmi dobré.	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.2: R45
	EN ISO	20378: O I
	F-nr	6
	FM	1
VHODNÉ PRE	S185, S235JR, St33, St52, St35, St35.8, 1.0035, 1.0561, 1.0308, 1.0305 ASTM: A36, A106 triedy A/B, A139 trieda A, A216 triedy WCA/WCB/WCC, A234 trieda WPB	

SCHVÁLENIA	CE
-------------------	----

ZVÁRACIE POZÍCIE:	
--------------------------	------------------------------------------------------------------------------------

TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

C	Si	Mn
0.08	0.1	0.5

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R P0,2 MPa	Rm MPa	A5 (%)	RT	Nárazová Energia (J) ISO-V
Po Zváraní /	300	400	20	35	30

PARAMETRE ZVÁRANIA

/BALENIE

VEĽKOSŤ D (MM)	DĹŽKA H (MM)	VEĽKOSŤ TYP PLAMEŇA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE
1.6	1000	NEUTRÁLNE K REDUKCII		KG / TUBA / KRABICA
2.0	1000	NEUTRÁLNE K REDUKCII		5 / 25
3.0	1000	NEUTRÁLNE K REDUKCII		5 / 25
4.0	1000	NEUTRÁLNE K REDUKCII		5 / 25
5.0	1000	NEUTRÁLNE K REDUKCII		5 / 25
6.0	1000	NEUTRÁLNE K REDUKCII		5 / 25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 Žiadny