

KATEGÓRIA	GTAW Pevné Drôty	
TYP	Zvárací drôt potiahnutý meďou vyvinutý na TIG zváranie ocelí odolných voči poveternostným vplyvom.	
APLIKÁCIA	Ocele odolné voči poveternostným vplyvom, umelecké konštrukcie, mosty, pece, dekoračné diely atď.	
VLASTNOSTI	Vďaka prídaniu 0,5% medi a 0,8% Ni táto zliatina ponúka vynikajúce vlastnosti odolné voči poveternostným vplyvom	
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 80S-G
	EN ISO	636-A: W 42 4 Z2NiCu
	F-nr	6
	FM	1
VHODNÉ PRE	CuNi, Reh ≤ 460MPa Iso 15608: 1.4 1.8963, 1.8946, 1.8965 S235JRG2Cu, S235J2G4Cu, S235J0Cu, S235JRW, S355J0Cu, S355J2G3Cu, S355J0W, 235J2W-S355J2W, S355K2W, WTSt 37, WTSt 52, ASTM A 588M Grade A,B, C...K, A 618 Gr. II; A 709 Gr. 50 WF3 CORten A, B, C, Patinax 37	

SCHVÁLENIE	CE
ZVÁRACIE POZÍCIE:	

#### TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIAČEHO KOVU (%)

C	Si	Mn	P	S	Ni	Cu
0.08	0.6	1.3	0.015	0.015	0.8	0.4

#### VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V
	P0,2		(%)	
Spracovanie	MPa	MPa		-40°C
Po Zváraní /	460	570	22	55

#### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	PARAMETRE ZVÁRANIA	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	KG
1.6 X 1000 MM			5
2.0 X 1000 MM			5
2.4 X 1000 MM			5
3.2 X 1000 MM			5

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175 I1