

## ER 90S-B9 (P91) Tig

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW Pevné Drôty

**TYP** Stredne legovaná, vysoko pevná 9% chrómová zliatina odolná voči tečeniu.

**APLIKÁCIE** Určený na zváranie ekvivalentných ocelí typu 91~9% Cr modifikovaných malými prídavkami nióbu, vanádu a dusíka, aby sa zlepšili dlhodobé vlastnosti tečenia. Táto zliatina je špeciálne navrhnutá na prevádzku konštrukcií s vysokým stupňom integrity pri zvýšených teplotách, ako sú kolektory, hlavné parné potrubia a puzdrá turbín, splyňovacie zariadenia atď.

**VLASTNOSTI** Plniaci kov je špeciálne navrhnutý tak, aby zaisťoval vysokú štrukturálnu integritu pri zvýšených teplotách, takže menšie prísady do zliatin zodpovedné za jeho pevnosť v tečení sú udržiavané nad minimom, ktorý sa považuje za potrebný na zabezpečenie uspokojivého výkonu.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A-5.28: ER90S-B9
EN ISO	21952-A: W CrMo91
DIN: W.Nr.	1.4903
DIN	8575: SG CrMoVNb91

**VHODNÉ PRE** A 213 T91 (bezšvové rúry), A 335 P91 (bezšvové rúry), A 387 Gr91 (dosky), A 182 / A336 F91 (výkvyky), X10CrMoVNb 91, 1503 Gr91, AFNOR NF A-49213/A-49219 Gr TU Z 10, CDVNB 09-01

**SCHVÁLENIA** CE schválene



**ZVÁRACIE POZÍCIE:**

**ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU % (TYPICKÁ)**

C	Mn	Si	S	P	Cr	Ni	Mo	V	Al	Cu	Iné
0.1	0.80	0.32	0.008	0.008	9.0	0.6	1.0	0.2	0.02	0.10	< 0.50

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	A4 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Tvrdosť HV
					20°C	-20°C	
Min	520	620	16	17			265
SR	700	800	22	19	220		

SR: uvoľnenie napätia PWHT 750°C-760°C / 2-3H

### PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE	
D (mm)	Prúd (A)	jednotné	master carton
1,6 x 1000	50-90	5 kg krabice	25 kg krabice
2,4 x 1000	110-180	5 kg krabice	25 kg krabice
3,2 x 1000	150-250	5 kg krabice	25 kg krabice

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO: 14175:** 11