

SG 2 Tig


KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Zvárací drôt potiahnutý meďou na zváranie nelegovaných a nízko legovaných ocelí do medze klzu 420Nmm ² .
APLIKÁCIE	Stavba lodí, potrubia, mosty, opravy, stavebníctvo, zváranie automobilových dosiek atď...
VLASTNOSTI	Extrémne ľahké zváranie s vynikajúcimi zväracími vlastnosťami a nízkym dymom, extrémne negatívne nárazové vlastnosti vďaka procesu Tig.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.18: ER 70S-6
	EN ISO	636-A: W 42 5 W 3 Si 1
	DIN: W.Nr.	1.5125
	DIN	8559: SG2

VHODNÉ PRE	Základný kov	DIN	EN	ASTM
Stavba lodí	A, B, D, AH 32 až EH 36		~~~~~	A 131 / A 106
Nelegovaná oceľ	St 33, St 37-2, St 52-3		P235GH, P265GH,	A 515 / A 715
Kotlové ocele	HI, HII, 17Mn4, 19Mn5		P295GH	A 283 / A 285
-	20Mn5		-	A 414 / A 662
Rúrové ocele	St 35.8, St 45.8		P235T1/T2 - P355N	A 372 / A 369
-	StE 210.7TM - StE 380.7TM		L210 - L380	A 210 / A 516
Jemnozrnné ocele	StE 255 až StE 420		S255 - S420	A 255 / A 333
API ocele	X42		X42	A 350 / A 612

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ ZVARU %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.08	1.45	0.85	-	-	-	<0.025	<0.025

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Typ plynu	RP _{0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	+20°C	Nárazová Energia (J)ISO-V -40°C	-60°C	Tvrdosť HRC / HV
I1	>430	>540	>24	200	150	75	

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE	
D (mm)	Prúd (A) DC-	jednotné	master
1,0 x 1000 mm	40-80	5 kg krabice	25 kg krabice
1,2 x 1000 mm	30-70	5 kg krabice	25 kg krabice
1,6 x 1000 mm	50-90	5 kg krabice	25 kg krabice
2,0 x 1000 mm	70-110	5 kg krabice	25 kg krabice
2,4 x 1000 mm	110-180	5 kg krabice	25 kg krabice
3,2 x 1000 mm	150-250	5 kg krabice	25 kg krabice

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: I1