

## SG1 Tig

**KATEGÓRIA** GMAW-GTAW Pevné Drôty

**TYP** Zvárací drôt potiahnutý meďou vyvinutý na TIG zváranie legovaných ocelí s nízkym obsahom kremíka a mangánu.

**APLIKÁCIE** Stavba lodí, pobrežné práce, opravy, stavebníctvo, zváranie automobilových dosiek atď...

**VLASTNOSTI** Extrémne ľahko zvárateľné s vynikajúcimi zváracími vlastnosťami vhodné na zváranie pozinkovaných plechov alebo zvarových usadenín, ktoré musia byť následne pozinkované kvôli nízkemu obsahu kremíka.

**KLASIFIKÁCIA**

AWS	A 5.18: ER 70S-3
EN ISO	636-A: W 42 5 W 2 Si
DIN	8559: SG1

**VHODNÉ PRE** St 33 – St 52 ,A, E, AH, EH ,HI-HIII, 17Mn4, St 37.0/4 – St 52.0/4, StE 255 – StE 420

**SCHVÁLENIA** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%**

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0.07	1.20	0.60			

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	RP0,2 (N/mm <sup>2</sup> )	Rm (N/mm <sup>2</sup> )	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V 20°C
AW	380-460	480-600	24-32	>150

AW: po zváraní

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE	
D (mm)	Prúd (A) (DC-)	Jednotné	Master
1,6 x 1000 mm	50-90	5 kg krabice	25 kg krabice
2,0 x 1000 mm	70-110	5 kg krabice	25 kg krabice
2,4 x 1000 mm	110-180	5 kg krabice	25 kg krabice
3,2 x 1000 mm	150-250	5 kg krabice	25 kg krabice
4,0 x 1000 mm	180-320	5 kg krabice	25 kg krabice

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN ISO 14175:** I1-3