

SG Corten

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Zvárací drôt potiahnutý meďou vyvinutý na MAG zváranie ocelí odolných voči poveternostným vplyvom.

APLIKÁCIE Ocele odolné voči poveternostným vplyvom, umelecké konštrukcie, mosty, pece, dekoratívne diely atď.

VLASTNOSTI Extrémne ľahké zváranie s vynikajúcimi zväracími vlastnosťami. Vysoká celosvetová výnimočná kvalita s kontrolovaným odliatkom a špirálou pre poloautomatické a poloautomatické aplikácie. Zvárateľné s Co2 a zmiešaným plynom. Vďaka prídaniu 0,5% medi táto zliatina ponúka vynikajúce vlastnosti odolné voči poveternostným vplyvom.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A.5.28: ER 80 S-G
EN ISO	14341-A: G 42 2 M/C GO
DIN	8575: SG NiCu

VHODNÉ PRE S235J2G3 Cu, S355J2G3 Cu, S235JRW, S355JRW, S235J2W, S355J2W, CORTEN, PATINAX 37, ALCODUR 50, KORALPIN 52, 1.8962, 1.8963

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cu	Ni	Mo
0.09	1.40	0.85	0.45	0.85	

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Ochranný plyn	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia(J) ISO-V	
				+20°C	-40°C
C1	> 450	> 570	> 26	> 90	
M21	> 480	> 590	> 24	> 100	> 50

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8		60-200	KD-300 / Bubon / B3	15 / 250 / 300	1080 / 1000 / 600
1.0		80-300	KD-300 / Bubon / B3	15 / 250 / 300	1080 / 1000 / 600
1.2		120-380	KD-300 / Bubon / B3	15 / 250 / 300	1080 / 1000 / 600

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21, C1