

SG CrMo5

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Stredne legovaná, vysoko pevná 5% zliatina chrómu.

APLIKÁCIE Používa sa hlavne v potrubiach, prístrojoch a kotloch. Táto zliatina je špeciálne určená pre vysoko integrovanú konštrukčnú službu pri zvýšenej teplote.

VLASTNOSTI Určené na zváranie žiaruvzdorných ocelí na udržanie pracovných teplôt až do 650C

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.28: ER 80S B6
EN ISO	21952-A: G CrMo5Si
DIN: W.Nr.	1.7373
DIN	8575: SG CrMo5

VHODNÉ PRE A213 Trieda T5, A217 Trieda C5, A335 Trieda P5, GX12CrMo5 (1.7362), X12CrMo5 (1.7363), až 1180 MPa

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU %

C	Mn	Si	Cr	Mo
0.08	0.50	0.45	5.7	0.6

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{P0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V	
				20°C	40°C
AW (min.)	430	550	17	47	
SR	> 460	> 590	> 18	> 110	

Min. : minimálne hodnoty, SR: uvoľnenie napätia PWHT 720°C /2 H (Typické)

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / 1000
0.8	15-24	60-200	S/D 300	15	1080
1.0	16-32	80-300	S/D 300	15	1080
1.2	18-35	120-380	S/D 300	15	1080

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

TIG ZVÁRANIE 1000 mm. dĺžky rezu sú k dispozícii od 1,6 do 3,2 mm. v 5 kg tubách.