


## SG CrMo2

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty				
TYP	Zvárací drôt potiahnutý meďou na zváranie ocele odolnej voči tečeniu a vodíku.				
APLIKÁCIE	Vysokotlakové kotlové ocele, pobrežné práce, opravy, stavebníctvo, potrubia, rúry atď.				
VLASTNOSTI	Mimoriadne ľahké zváranie s vynikajúcimi zväracími vlastnosťami. Špičková svetová kvalita s riadeným odlievaním a špirálou pre polo- a / alebo poloautomatické aplikácie. Zvára sa s Co2 a zmiešaným plynom. Vhodný na údržbu odolnú voči tečeniu pri prevádzkových teplotách do 600°Celzia.				
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 90 S-G A 5.28: ER 90S-B3 (mod)			
	EN ISO	21952-A: G CrMo2Si			
	DIN: W.Nr.	1.7384			
	DIN	8575: SG CrMo2			
VHODNÉ PRE	Žiaruvzdorné ocele: 10CrMo9 10 (1.7380), A335 Trieda P 22, 10CrSiMoV7 (1.8075), G17CrMo 9 10 (1.7379)				
SCHVÁLENIA	CE schválene				
ZVÁRACIE POZÍCIE:					
ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%					
C	Mn	Si	Cr	Cu	Mo
0.07	1.00	0.65	2.55	< 0.30	1.00
MECHANICKÉ VLASTNOSTI (PO TEPELNOM SPRACOVANÍ)					
Ochranný plyn	RP0,2	Rm	A5	Nárazová Energia (J) ISO-V	
PWHT	(N/mm <sup>2</sup> )	(N/mm <sup>2</sup> )	(%)	20°C	40°C
720°C/2hr	> 420	> 520	> 23	> 80	
PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE					
PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8	15-24	60-200	KD-300 / Drum	15 / 250	1080 / 1000
1.0	16-32	80-300	KD-300 / Drum	15 / 250	1080 / 1000
1.2	18-35	120-380	KD-300 / Drum	15 / 250	1080 / 1000
TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA	nevyžaduje sa				
PLYN PODĽA EN ISO 14175:	M21				