

SG CrMo1

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Zvárací drôt potiahnutý meďou na zváranie tečúcich a vodíkovo odolných ocelí.
APLIKÁCIE	Vysokotlakové kotlové ocele, pobrežné práce, opravy, stavebníctvo, potrubia, rúry atď.
VLASTNOSTI	Extrémne ľahké zváranie s vynikajúcimi zväracími vlastnosťami. Vysoká celosvetová výnimočná kvalita s kontrolovaným odliatím a špirálou pre poloaufomatické aplikácie. Zvárateľný s Co2 a zmiešaným plynom. Vhodný na zabezpečenie odolnosti proti tečeniu pri pracovných teplotách do 550 ° Celzia.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.28: ER 80S-G
	EN ISO	21952-A: G CrMo1Si
	DIN: W.Nr.	1.7339
	DIN	8575: SG CrMo1

VHODNÉ PRE	13CrMo4 5 (1.7335), 15CrMo5, 16CrMoV4, 22Mo4, G22CrMo5 4 (1.7354) G17CrMo5 5 (1.7357) A193 Trieda B7, A335 Trieda P11, A335 Trieda P12, 42CrMo4 (Rm < 780 Mpa), 13CrMo44, 24CrMo5, 13CrMo4-5, A 387, Gr. 11 - 12, GS 17CrMo55, GS 22CrMo54, G17CrMo5-5, G22CrMo5-4
------------	--

SCHVÁLENIA	CE schválene
------------	--------------

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ZVAROVÉHO KOVU%

C	Mn	Si	Cr	Cu	Mo
0.09	1.00	0.60	1.15	< 0.25	0.50

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V		Ochranný plyn En 439	Tvrdosť HRc / HV
				20°C	-40°C		
SR	> 450	> 560	> 22	> 80		M21	

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka	kg / paleta
0.8			KD-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.0			KD-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.2			KD-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa