

SG 2

KATEGÓRIA	GMAW-GTAW Pevné Drôty
TYP	Zvárací drôt potiahnutý meďou na zváranie nelegovaných a nízko legovaných ocelí s medzou kĺžu do 420 N mm ² .
APLIKÁCIE	Stavba lodí, potrubia, mosty, opravy, stavebníctvo, zváranie automobilových dosiek atď.
VLASTNOSTI	Mimoriadne ľahké zváranie s vynikajúcimi zväracími vlastnosťami. Vysoko kvalitný, svetovo exkluzívny, s riadenou liatou špirálou pre polo- a / alebo poloautomatické aplikácie. Zvára sa s Co2 a zmiešaným plynom.

KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.18: ER 70S-6
	EN ISO	14341-A: G 42 4 M21 3Si 1 14341-A: G 42 3 C 3Si 1
	DIN: W.Nr.	1.5125
	DIN	8559: SG2

VHODNÉ PRE	Základný kov	DIN	EN	ASTM
Stavba lodí		A, B, D, AH 32 až EH 36	~~~~~	A 131 / A 106
Nelegované ocele		St 33, St 37-2, St 52-3	P235GH, P265GH,	A 515 / A 715
Kotlové ocele		HI, HII, 17Mn4, 19Mn5	P295GH	A 283 / A 285
-		20Mn5	-	A 414 / A 662
Rúrové ocele		St 35.8, St 45.8	P235T1/T2 - P355N	A 372 / A 369
-		StE 210.7TM - StE 380.7TM	L210 - L380	A 210 / A 516
Jemnozrnné ocele		StE 255 až StE 420	S255 - S420	A 255 / A 333
API ocele		X42	X42	A 350 / A 612

SCHVÁLENIA TUV (12398.00), DB (42.206.01), CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



HMOTNOSŤ ZVARU %

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0.08	1.45	0.85	-	-	-	<0.025	<0.025

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Typ	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO			Tvrdosť HRc / HV
				+20°C	-40°C	-60°C	
Plynu							
M21	>430	>540	>24	150	90		
C1	>390	>470	>24	100	70		

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA		BALENIE	
D (mm)	Prúd (A) DC+	Typ cievky	kg / cievka / bubon
0.6 mm	30-90	D-200 / D-300	5 / 15
0.8 mm	60-200	D-200 / K-300 / bubon	5 / 15 / 250
1.0 mm	80-300	D-200 / K-300 / bubon	5 / 15 / 250
1.2 mm	120-380	D-200 / K-300 / bubon	5 / 15 / 250
1.6 mm	225-550	D-200 / K-300 / bubon	5 / 15 / 250

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21, C1