

SG Ni2,5

KATEGÓRIA GMAW-GTAW Pevné Drôty

TYP Pevný zvárací drôt pre aplikácie s mimoriadne nízkou teplotou.

APLIKÁCIE Plniaci kov vyvinutý pre jemnozrnné ocele a ocele odolné voči chladu. Typickými aplikáciami sú zvaracie kotly na kvapalný benzínový plyn (LPG)

VLASTNOSTI Meďou potiahnutý, Ni-legovaný (2,4% Ni), pevný drôt pre nízkoteplotné ocele v aplikáciách, ako sú lode, potrubia a námorný priemysel, s minimálnou medzou klzu 470 MPa. Drôt poskytuje vynikajúcu rázovú pevnosť až do -60°C.

KLASIFIKÁCIA

AWS	A 5.28: ER 80S-Ni2
EN ISO	14341-A: G 50 8 M ZG3Ni2
DIN	8575:

VHODNÉ PRE S275N, S420N, S275NL, S420NL, P275NL2-P355NL2, 12Ni14G1, X12Ni5, 11MnNi5-3, 13MnNi6-3

SCHVÁLENIA CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ ANALÝZA CELÉHO ZVAROVÉHO KOVU

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	P	S
0,1	1.1	0,6	-	2.4	-	<0.015	<0.015

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J) ISO-V			Tvrdosť HRC / HV
				-20°C	-40°C	-60°C	
AW	540	630	28	100	60		

AW: po zváraní

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE		
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A) DC+	Cievka / Bubon / Typ	kg / cievka / bubon	kg / paleta
0,8	16-22	40-170	K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.0	18-28	80-280	K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000
1.2	20-33	120-350	K-300 / Bubon	15 / 250	1080 / 1000

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN ISO 14175: M21