

## SP 1.4370

KATEGÓRIA	Kovové striekacie drôty		
TYP	Drôt z nehrdzavejúcej ocele s vysokým obsahom mangánu. Vynikajúce vlastnosti odolné voči opotrebovaniu a dobrá odolnosť proti korózii		
APLIKÁCIA	Odporúča sa pre aplikácie, kde sa vyžaduje vysoká odolnosť proti korózii a relatívne nízka ochrana proti opotrebovaniu. SP 1.4370 je vhodný pre všeobecné práce strojových prvkov vrátane hydraulických baranov, valcov a pre aplikácie v potravinárskom priemysle.		
VLASTNOSTI	Povlaky SP 1.4370 vykazujú nízke zmršťovanie a odporúčajú sa pre vnútorné priemery, najmä tam, kde sú potrebné hrubé povlaky. Pri použití procesu striekania spaľovacím drôtom je možné povlaky SP 1.4370 nastriekať hrubšie ako povlaky SP 1.4316, ale nie také hrubé ako povlaky SP 420.		
KLASIFIKÁCIA	AWS	A 5.9: ER 307 (mod.)	
	EN ISO	14343-A: G 18 8 MnSi 14343-B: SSZ307	
	DIN: W.Nr.	1.4370	
	DIN	8556: SG X15CrNiMn 18 8	

**VHODNÉ PRE** Kovový striekací drôt s dobrou odolnosťou proti korózii a nízkym faktorom zmršťovania, odporúčaný pre vnútorné priemery.

**SCHVÁLENIA** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



C	Mn	Si	Cr	Ni	P	S
<0.12	6.5	0.6-1.0	18.5	8.5	<0.025	<0.025

**MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné Spracovanie	R <sub>P0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HB
				-20°C	-40°C	-60°C	
							210-400

**PARAMETRE STRIEKANIA / BALENIE**

Parametre Procesu			Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka
1.6	27-29	100-280	S-300	15
3.17	29-32	150-380	K-415 / H-420	25
4.76	29-34	250-450	Cievky	25

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** nevyžaduje sa