

SP 1.4122

KATEGÓRIA Kovové striekacie drôty

TYP Pevný tepelný striekací drôt obsahujúci 17% chrómu

APLIKÁCIE Nerezové hriadele, ventily, spojkové plochy z nákladných vozidiel, piesty, ložiská, lopatky ventilátorov atď.

VLASTNOSTI

Pevný striekací drôt, ktorý kombinuje vysokú húževnatosť s veľmi dobrou odolnosťou proti korózii, lesklý povlak s trochu vyššou tvrdosťou ako SP 1.4115. Nástrek nie je možné obrábať bežnými reznými nástrojmi, je možné brúsenie. Tvrdosť približne 50 HRc

KLASIFIKÁCIA

AWS A 5.9:
EN ISO 14343-A:
DIN: W.Nr. 1.4122
DIN 8556: SD X 35CrMo17

SCHVÁLENIA

CE schválene

ZVÁRACIE POZÍCIE::



ANALÝZA STRIEKACIEHO DRÔTU

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	S
0.33-0.43	0.5-1.0	0.30-0.60	15.5-17.5	0.1-1.0	0.9-1.3	< 0.030

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	Rp0,2 (N/mm ²)	Rm (N/mm ²)	A5 (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRc
				-20°C	-40°C	-60°C	
Po striekaní							50

Tvrdosť závisí od parametrov striekania

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE ZVÁRANIA			BALENIE	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka
1.6			K-300 / D-300	15
3.17			K-415 / H-420	25
4.76			Cievky	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa