

**KATEGÓRIA** Kovové striekacie drôty

**TYP** Pevný tepelný striekací drôt potiahnutý meďou pre nátery s vysokou tvrdosťou.

**APLIKÁCIE** Časti strojov, skladovacie plochy, hriadele, povrchy valcov atď..

**VLASTNOSTI** Extrémne tvrdá zliatina s vysokým obsahom uhlíka odolná voči opotrebovaniu s vynikajúcimi mazacími a klznými vlastnosťami aj pri zvýšených teplotách.

**KLASIFIKÁCIA**

EN ISO	14919: 5.3
W.Nr.	1.0616

**VHODNÉ PRE** Plameňové striekanie, elektrické striekanie a vysokorýchlostné plameňové striekanie.

**SCHVÁLENIA** Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



**TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)**

Si	Mn	C
0.25	0.6	0.8

**VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI**

Tepelné	R	Rm	A5	Tvrdosť
Spracovanie	P0,2 MPa	MPa	(%)	Rockwell C
Po Zváraní /				Avg. 55

**PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE**

PARAMETRE	PARAMETRE	PARAMETRE	PARAMETRE	PARAMETRE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V)	PRÚD (A)	VZDIALENOSŤ	TLAK VZDUCHU	KG / CIEVKA / BUBON
1,6	32	100-200	15-22 CM	60 PSI	15 KG K-300 / H-420 20 KG / 250 KG

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** Nevyžaduje sa

**PLYN PODĽA EN 14175** Nie