

KATEGÓRIA Kovové striekacie drôty

TYP 99% čistý hliníkový drôt pre aplikácie tepelného striekania.

APLIKÁCIE Hliníkové drôtené povlaky sa odporúčajú na ochranu pred katodickou koróziou pri ponorení do atmosférickej a slanej / sladkej vody v aplikáciách, ako sú zariadenia na rafináciu ropy, zariadenia na chemickú úpravu, vnútorné povrchy dna lodí vystavené podpalubnej vode a iné podobné typy vystavenia.

VLASTNOSTI Pretože hliník je anóda z ocele, hliníkové povlaky na ocelových povrchoch slúžia ako vynikajúci ochranný povlak. Okrem toho má hliníkový povlak tendenciu vytvárať oxidový film, ktorý ho chráni pred ďalšou expozíciou.

KLASIFIKÁCIA EN ISO 14919: 3.2

VHODNÉ PRE Elektrická vodivosť komponentov, ako sú vodivé časti na izolátoroch, koncové uzávery kondenzátorov a variátorov. Katodická ochrana proti korózii ocelových konštrukcií, ako sú mosty a vodárenské veže, pre ktoré je možné povlak použiť samostatne aj ako veľmi dobré spojivo a ochranný základný náter pre organické materiály. Povlaky na sklolaminátových paneloch na rozptýlenie statickej elektriny a ochranu vonkajších krytov pred koróziou, ochranu výfukových ventilov pred vysokoteplotnou koróziou.

SCHVÁLENIA Neboli Nájdené Žiadne Schválenia

ZVÁRACIE POZÍCIE:



TYPICKÁ CHEMICKÁ ANALÝZA PLNIACEHO KOVU (%)

Si	Al
0.1	99.7

VŠETKY ZVAROVÉ MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné	R	Rm	A5	Tvrdosť
	P0,2			
Spracovanie	MPa	MPa	(%)	Tvrdosť podľa Brinell
Po Zváraní /				Avg. 65

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

PARAMETRE PROCESU	PARAMETRE PROCESU	PARAMETRE PROCESU	BALENIE	BALENIE
D (MM)	NAPÄTIE (V) (DC+)	PRÚD (A)	TYP CIEVKY	KG / CIEVKA / BUBON
1,6			K-300 / DRUM	7 / 80
2,5			K-300 / DRUM	7 / 80
3,2			K-415 / DRUM	17 / 80
4,76			COILS	25

TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA Nevyžaduje sa

PLYN PODĽA EN 14175