

SP 95/5 (NiAl)

KATEGÓRIA Kovové striekacie drôty

TYP SP 95/5 je zliatina na báze niklu a hliníka na použitie ako spojovacia vrstva s procesom tepelného striekania

APLIKÁCIA Nové nátery na strojných častiach a hriadeľoch na zvýšenie životnosti, prestavba opotrebovaných častí atď. Hrúbka vrstvy: približne 0,1-0,15 mm.

VLASTNOSTI Táto zliatina má najvyššie spojovacie vlastnosti dostupné pre procesy striekania plameňom aj oblúkovým striekaním. Drôt má leštený a čistý povrch, ktorý zaisťuje najlepšie vlastnosti podávania a tepelného striekania. Striekané vrstvy tohto materiálu sú odolné voči vysokým teplotným výkyvom a používajú sa ako vyrovnávací vrstva pre všetky ostatné striekané zliatiny. Tvrdosť povlaku: približne HRC 22.
Maximálna prevádzková teplota: cca. 850°C

KLASIFIKÁCIA DIN: W.Nr. 2.4155

VHODNÉ PRE Hriadele, spojky, klzné plochy, ventily, spojovacie nátery atď.

ZVÁRACIE POZÍCIE:



ANALÝZA ČISTÉHO ZLOŽENIA %

Al	Ni
5	95

MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R _{p0,2} (N/mm ²)	R _m (N/mm ²)	A ₅ (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť HRC
				-20°C	-40°C	-60°C	
							22

PARAMETRE ZVÁRANIA / BALENIE

Parametre Procesu			Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Typ cievky	kg / cievka
1.6	28	100-250	K-300 / D-300	13-15
3.17	30	150-350	K-415 / H-420	25-27

TEPLOTA OPĀTOVNÉHO SUŠENIA nevyžaduje sa