

## SP (A) 80/20 NiAl

**KATEGÓRIA** Kovové striekacie drôty

**TYP** Kompozitný striekací drôt pre spojovacie nátery ekvivalentný Metcoloy 405

**APLIKÁCIE** SP 80/20 NiAl je široko používaný ako spojovací náter pre následné vrstvy tepelného striekania a ako jednostupňový stavebný materiál na obnovu rozmerov leteckých motorov.

**VLASTNOSTI** SP 80/20 NiAl je o trubičkový drôt špeciálne navrhnutý na striekanie oblúkom aj plynovým plameňom. Je samolepiaci na väčšinu materiálov a vyžaduje minimálnu prípravu povrchu. Pevnosť spojenia počas pieskovania môže dosiahnuť viac ako 9 000 psi. SP 80/20 NiAl má dobrú odolnosť voči oxidácii a oderu pri vysokých teplotách, ako aj vynikajúcu odolnosť proti nárazu a ohybu. SP 80/20 NiAl je možné obrábať a brúsiť na hrúbku 5 mikropalcov.

**KLASIFIKÁCIA** AWS Ni80-Al20 náter

**SCHVÁLENIA** CE schválene

**ZVÁRACIE POZÍCIE:**



### ANALÝZA ČISTÉHO DRÔTU

Ni	Al	Si	Cr	Cu	V
80	20				

### MECHANICKÉ VLASTNOSTI

Tepelné Spracovanie	R <sub>p0,2</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	R <sub>m</sub> (N/mm <sup>2</sup> )	A <sub>5</sub> (%)	Nárazová Energia (J)ISO-V			Tvrdosť Rockwel B
				-20°C	-40°C	-60°C	
							60-75

### PARAMETRE STRIEKANIA / BALENIE

Parametre striekania					Balenie	
D (mm)	Napätie (V)	Prúd (A)	Vzdialenosť (cm)	Tlak vzduchu (bar)	Typ cievky	kg cievka
1,6	29-32	100-200	8-15	3.5-4.2	K-300	15
3,17	29-34	160-300	10-18	3.5-4.2	H-420	25

**TEPLOTA OPÄTOVNÉHO SUŠENIA** nevyžaduje sa

**PRÍPRAVA** Odporúčaný spôsob prípravy je pieskovanie oxidom hlinitým 24 mesh hrubé brúsenie alebo spracovanie na sústruhu